



STP GESTIONE STAMPI

La gestione non ottimizzata di stampi, matrici, tasselli è una delle principali cause di perdita di efficienza di presse e trince. La riduzione dei tempi di attrezzaggio e di fermo dovuto agli stampi rappresenta una condizione indispensabile per aumentare l'efficienza e la produttività.

Per informatizzare con successo la gestione di stampi, matrici, tasselli non basta però un prodotto preconfezionato ma serve una soluzione che deve essere personalizzata nel contesto produttivo dopo un'approfondita analisi. Infatti dipende dall'organizzazione dei reparti (fonderia, meccanica, manutenzione), dai casi particolari da gestire, dai flussi e da molte altre variabili impossibili da codificare in uno standard.

D'altra parte è altrettanto impensabile per ogni nuovo progetto riscrivere da zero la soluzione per ovvie ragioni di costo e di tempi di realizzazione.

Per conciliare queste due alternative, Stain ha quindi creato, nella suite STAIN+, il FRAMEWORK STP per la gestione degli stampi, cioè una collezione di oggetti che informatizzano le funzionalità base e che vengono poi personalizzati in base alle esigenze di ogni Cliente.

Con questo approccio l'Azienda, con la nostra consulenza e partendo dal nostro framework STP, ottiene il pieno controllo sulle attrezzature con recuperi di produttività e marginalità a due cifre molto spesso superiori alle attese.

Per realizzare con successo un progetto di informatizzazione della gestione del parco stampi e matrici sono necessari i seguenti ingredienti:

- **STP**, Il potente **framework** in grado di mettere a disposizione una collezione di oggetti che implementano le funzionalità base da personalizzare in base alle specifiche esigenze del Cliente.
- La specifica esperienza di Stain messa a punto in oltre 10 anni di realizzazioni di progetti di successo in primarie aziende.
- La consulenza per la realizzazione di un progetto in grado di creare valore per l'azienda con la collaudata metodologia di Stain che partendo dall'analisi dettagliata della situazione esistente mette a punto la soluzione sfruttando le funzionalità del frame work per informatizzare ogni specifica esigenza tipica di ciascuna azienda.

STP prevede molte funzionalità di cui citiamo le principali:

- **Anagrafica delle Attrezzature.** STP consente di censire tutte le attrezzature (stampi, portastampi, matrici, tasselli) gestendone il tipo, lo stato, l'ubicazione, il fornitore, la vita nominale e residua. Potenti filtri consentono di verificare quali e quante attrezzature siano disponibili.
- **Tracciabilità delle Attrezzature.** STP mantiene traccia degli utilizzi di ciascun componente dall'inizio della sua vita fino al termine per verificare su quali presse è stato montato, con quali altre attrezzature è stato accoppiato in modo da rintracciare anomalie, fermi, non conformità registrate durante i vari utilizzi.
- **Registrazione interventi in produzione.** STP consente

di tener traccia di tutti gli interventi di manutenzione sulle attrezzature montate in macchina che si sono resi necessari durante la campagna di stampaggio, memorizzando data/ora, tipologia intervento, operatore, fotografia dell'attrezzatura per analisi mirata delle difettosità.

- **CheckList controlli di fine stampaggio.** Quando le attrezzature sono smontate dalla pressa STP propone una checklist che faciliti l'operatore nell'esecuzione delle attività di fine stampaggio.
- **Manutenzione attrezzature.** STP consente di tracciare tutte le attività di manutenzione interna ed esterna svolte sulle attrezzature confrontando la vita nominale con quella effettiva per una corretta valutazione dei fornitori, delle difettosità dimensionali o di tipo estetico e per la messa in campo di azioni preventive atte al miglioramento continuo del processo di stampaggio.
- **Gestione Magazzino Attrezzature.** STP mette a disposizione strumenti per la verifica della disponibilità delle attrezzature, della loro ubicazione (anche presso fornitori esterni) e del loro stato per evitare ai responsabili di produzione e dell'attrezzatura costose e lunghe operazioni di ricerca manuale.
- **Stampa scheda stampo.** Il sistema consente la stampa della scheda stampo con anagrafica dei componenti definiti e dei relativi articoli prodotti per impronta.
- **Esportabilità dei dati.** I dati elaborati dal sistema e presentati nelle griglie di interrogazione sono esportabili in Excel per elaborazioni locali a cura degli utenti.

